

CNC12 Mill Operator klavye kısayolları

Genel

Alt + J	Klavye kontrolünü AÇ/KAPAT
Sağ ok	X eksen + elle kumanda
Sol ok	X eksen - jog
Yukarı ok	Y eksen + elle kumanda
Aşağı ok	Y eksen - jog
Page Up	Z eksen + elle kumanda
Page Down	Z eksen - yavaş hareket
Home	4. eksen + jog
End	4. eksen - jog
Alt + S	(her iki tuşa aynı anda basın) Döngü Başlatma
Esc	Döngü İptal
Ctrl + T	Araç Kontrolü
Space	Besleme bekletme
Ctrl + B	Tek Blok modu
Ctrl + L	Artımlı ve Sürekli Joglama arasında geçiş yap
Del	Artımlı Jog miktarını artırın, x1, x10, x100
Insert	Artımlı Jog miktarını azalt, x1, x10, x100
Ctrl + +	İlerleme Hızı Geçersiz Kılma artışı
Ctrl + -	İlerleme Hızı Geçersiz Kılma azalması
Ctrl + \	İlerleme Hızı Geçersiz Kılma 1000/0
Ctrl + A	Mil Otomatik / Manuel kontrol arasında geçiş yap
Ctrl + S	Mil Başlangıç Kılavuzu
Ctrl + Q	Mil Durdurma Kılavuzu
Ctrl + C	Mil yönü saat yönünün tersine
Ctrl + W	Mil yönü saat yönünde
Ctrl + >	İş Mili Hızı Override artışı
Ctrl + <	İş Mili Hızı Override azaltma
Ctrl + ?	Mil Hızı %100
Ctrl + M	Soğutucu Otomatik Manuel Anahtarlama
Ctrl + N	Sel Soğutma ve AÇIK/KAPALI
Ctrl + K	Sis Soğutucu AÇIK/KAPALI

Ctrl + F1 Yardımcı Anahtar 1

Ctrl + F2 Yardımcı Anahtar 2

Ctrl + F3 Yardımcı Anahtar 3

Ctrl + F4 Yardımcı Anahtar 4

Ctrl + F5 Yardımcı Anahtar 5

Ctrl + F6 Yardımcı Anahtar 6

Ctrl + F7 Yardımcı Anahtar 7

Ctrl + F8 Yardımcı Anahtar 8

Ctrl + F9 Yardımcı Anahtar 9

Kaynak: centroidcnc.com (PDF)

Son değişiklik: 3.11.2022 20:29:31

Daha fazla bilgi için: defkey.com/tr/cnc12-mill-operator-klavye-kisayollari

Bu PDF'yi özelleştir...